

**"LEA LA ETIQUETA ANTES DE USAR EL PRODUCTO"**  
**"MANTÉNGASE BAJO LLAVE Y FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"**

**PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO**

- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.
- Conservar el producto en el envase original, etiquetado y cerrado.
- No almacenar ni transportar conjuntamente con alimentos, medicinas, bebidas ni forrajés.
- Utilizar ropa protectora durante el manipuleo, la aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas.
- Después de usar el producto cámbiese, lave la ropa contaminada y báñese con abundante agua y jabón.
- No reenvasar o depositar el contenido en otros envases.
- Por ser un producto muy ácido en personas muy sensibles puede causar irritación o quemaduras de la piel, ojos y mucosas.

**PRIMEROS AUXILIOS**

- En caso de contacto con la piel: Cambiarse la ropa contaminada, lavarse inmediatamente con abundante agua.
- En caso de contacto con los ojos: Mantener los ojos abiertos y enjuagarlos con abundante agua durante 15 - 20 minutos con cuidado.
- Si es inhalado: Mover a la persona a un lugar ventilado.
- Si es ingerido: Llamar al médico inmediatamente. Dar de beber un vaso de agua, si es capaz de ingerir. No inducir al vómito a menos que sea indicado por el médico. No dar nada por la boca a una persona inconsciente.

**ARIS INDUSTRIAL S.A.: (01) 336-5428 CISPROQUIM: 0800-50847**  
**CETOX: 0800-71911 ESSALUD: 411-8000 anexo 4**

**MANEJO Y DISPOSICIÓN DE DESECHOS DE ENVASES VACÍOS**

Después de usar el contenido, enjuague tres veces el envase y vierta la solución en la mezcla de la aplicación y luego inutilícelo, triturándolo o perforándolo y deposítelo en un lugar destinado por las autoridades locales para este fin.

Lote N°:  
 Fecha de Formulación:  
 Fecha de Vencimiento:  
**Contenido Neto:**



**Regulador de pH**

**Concentrado soluble - SL**

**CONCENTRACIÓN**

Ingrediente activo	P/V
Ácidos asimilables .....	45.9%
Inertes .....	54.1%



FORMULADO Y DISTRIBUIDO  
 EN PERÚ POR:



**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO**

**PANTERA pH** es un regulador de pH que se usa para mejorar la calidad del agua empleada para la aplicación de agroquímicos. Actúa como estabilizante de las mezclas de plaguicidas, abonos foliares, adherentes, dispersantes y correctores de la dureza del agua con alto contenido de carbonatos.

**PANTERA pH** acidifica aguas alcalinas y duras. El uso de aguas duras en la aplicación de pesticidas degrada e hidroliza a los agroquímicos disminuyendo su eficacia de control.

**PANTERA pH** mejora la eficiencia de los agroquímicos.

**INSTRUCCIONES DE USO Y MANEJO**

Agitar antes de usar este producto. Llenar el cilindro con agua, luego agregar **PANTERA pH** hasta que el agua cambie de color, buscando el pH adecuado según la tabla de color de la etiqueta. Como guía general se recomienda agregar las siguientes cantidades.

ALCALINIDAD DEL AGUA	DOSIS (mL/200L)
Baja	100
Mediana	200
Alta	300

Es recomendable conocer el pH óptimo del pesticida o fertilizante. El pH óptimo para la mayoría de pesticidas está entre 4-6.

**INCOMPATIBILIDAD**

No se ha reportado incompatibilidad.

FORMULADO Y DISTRIBUIDO EN PERÚ POR:

**ARIS INDUSTRIAL S.A.**  
 Av. Industrial 491 Lima - Perú | Telf.: (01) 336 5428  
 RUC: 20100257298 | vquimicos@aris.com.pe | www.aris.com.pe

